

ANFIMグラインダー SP-Ⅱ / SCODY-Ⅱ

取扱説明書

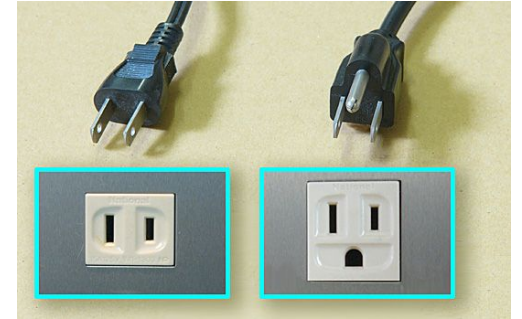


※ こちらの取り扱い説明書の7ページ,8ページの 清掃方法 をご覧頂き、慣らし豆後は必ず清掃を行ってください。

※ 3口コンセントでの使用又はアース接続をしてください。

【安全にお使いいただくために】

- ◇ 水平がとれ、振動のない場所に設置してください。
- ◇ 水場付近や周辺が濡れた場所、濡れた手では絶対に使用しないでください。
- ◇ 空冷ファンやコンセントに埃が溜まり異音・発火の原因になるのでグラインダーにメニューボードを立て掛けたり、壁に近づけて使用しないでください。
- ◇ 3口コンセントでの使用又はアース接続をしてください。
- ◇ 消費電力が大きいマシン(1000w以上)とは別の電気回路で使用してください。
- ◇ タコ足配線/延長コードを使用しないでください。



右図が3芯コンセント

	SP- II	SCODY- II
電圧	100V 50Hz・60Hz	100V 50Hz・60Hz
消費電力	720W	450W
ブレード	Φ75mm チタンコーティング	Φ75mm ハードスチール
能力	5-6kg/day 650/rpm	2-3kg/day 800/rpm
ホッパー容量	2kg	2kg
サイズ	W220×D370×H620mm	W195×D370×H575mm
重さ	20kg	14.1kg

【本体各部の名称】

- | | |
|-----------------|---------------------|
| ① ホッパー | ⑥ メッシュ調整バー |
| ② 粉排出口 | ⑦ タッチパネル |
| ③ ポルターフィルターホルダー | ⑧ ショットアクティベーションスイッチ |
| ④ ヒューズボックス | ⑨ ディスプレイ |
| ⑤ 電源スイッチ | ⑩ マニュアルボタン |
| | ⑪ パウダートレー |



【タッチパネルの詳細】



【付属品】

- 変換プラグ
- 六角レンチセット 2.5mm と 3.0mm を使用する
- ヒューズ(長さ約30mm×口径6mm 6A/250V)

【グライド秒数設定方法】

シングルショット用、ダブルショット用どちらも設定方法は同じ

＜例：シングルショット用＞

- ① シングルショットボタンを長押し
- ② シングルショットボタン上のランプが点滅する
- ③ 1秒単位の数字が点滅し、プラス/マイナスボタンを押して設定する
- ④ 1秒単位が決まったらシングルショットボタンを押して決定
- ⑤ 1/10秒が点滅し、プラス/マイナスボタンを押して設定し決まったらシングルショットボタンを押し決定
- ⑥ シングルショットボタン上のランプが点灯し設定完了



※ダブルショット用の場合シングルショットボタンの代わりにダブルショットボタンを押す

【メッシュの調節方法】

- ① メッシュ調節バーをまわして調整
時計回り ➔ 粗い
反時計回り ➔ 細かい
- ② 挽き目の位置は赤い針で示される



【その他設定操作方法】

※シングルショットボタンで各種設定を通り過ぎたら戻ることが出来ないので電源をOFFにして初めからやり直してください

電源OFF



シングルショットボタンを押して次に進む



シングル・ダブルショットボタン両方を押したまま電源ON

初期画面

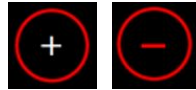


この画面が出たら手を離す



押す

①言語設定



プラス/マイナスボタンで言語設定が可能

※詳しくは次のページに記載あり



押す

②刃の交換時期目設定



ディスク刃の交換時期の目安をお知らせする機能(初期設定されているままお使いください)

※詳しくは次のページに記載あり



押す

③グラインド操作設定



どのボタンを押してグラインドするかなど設定が可能

※詳しくは次のページに記載あり

設定完了画面

以降の設定は特殊機能(操作しないことをお勧めします)

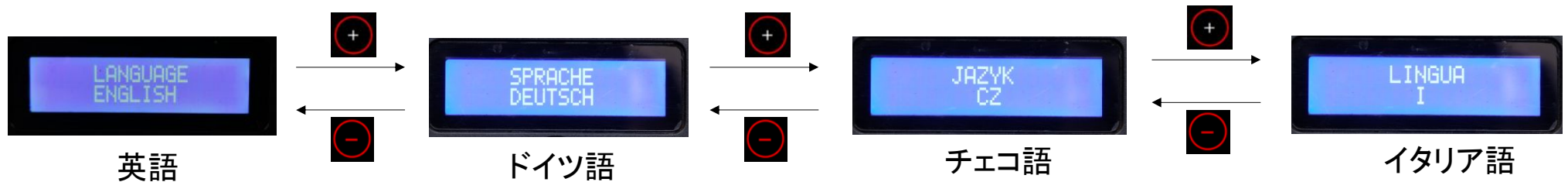


各種設定したらダブルショットボタンを押して設定完了

① 言語設定

※言語設定画面までは前のページをご覧ください

① プラス/マイナスボタンで変更する



② 決まったらダブルショットボタンを押して設定完了

② 刃の交換時期目安設定

～ディスク刃の交換時期をお知らせする機能～

※刃の交換時期の目安設定画面までは前のページをご覧ください

※基本的に初期設定されているのでそのままお使いください

【初期設定】

◇ スチール刃→10万回

◇ チタンコーティング刃→40万回

◇ また、お知らせ機能を無効にするには 100000 or 400000 の数字を 000000 にする

【操作方法】



- ① プラス/マイナスボタンで点滅している数字を合わせる
- ② 次の数字を変えるときはシングルショットボタン
- ③ 決まったらダブルショットボタンを押して設定完了

③ グラインド操作設定

～どのボタンを押してグラインドするかを設定できる～

【TIME LAG 05,0】初期設定されているもの

ショットアクティベーションスイッチを押している間グラインドする(設定秒数内)

ショットアクティベーションスイッチを離すと止まり、時間内にまた押すと設定秒数の残りの秒数グラインド可能

【TIME LAG 00,0】

ショットアクティベーションスイッチが無効になり、シングル/ダブルショットボタンを押すと設定された秒数 グラインドする

【SINGLE TOUCH 05,0】

ショットアクティベーションスイッチを1回押すと設定された秒数 グラインドする

The diagram illustrates the menu navigation for setting the grind mode. It starts with the 'USER MODE' menu, where 'TIME LAG' is selected. This leads to the 'TIME LAG SEC. 05,0' screen, or alternatively, the 'SINGLE TOUCH' screen which leads to 'TIME LAG SEC. 00,0'. Navigation is controlled by '+' and '-' buttons.

【操作方法】※グラインド設定画面までは2ページ前のその他各種設定方法をご覧ください

- ① プラス/マイナスボタンを押して【TIME LAG】or 【SINGLE TOUCH】を選ぶ
- ② シングショットボタンを押して決定
- ③ 数字が点滅したら プラス/マイナスボタンで 05,0 or 00,0 に合わせ
- ④ 次の数字を変えるときはシングルショットボタンを押す
- ⑤ 最後の数字が設定できたらダブルショットボタンを押して設定完了

【清掃方法】

※慣らし豆後に1度と月に1度下記のやり方で清掃してください

7ページ

【注意事故】

- 電源を必ずOFFにしてコンセントを抜いてから作業してください
- 部品(刃・バネなど)は絶対に水拭き、水洗いをしないでください
- ネジなど失くさないようお気を付けください



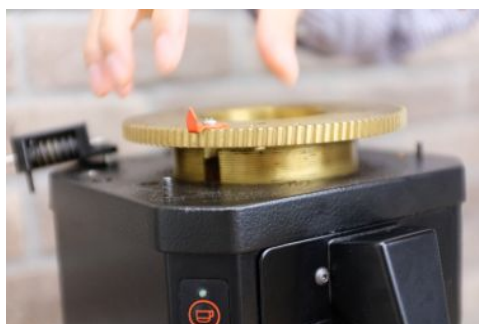
- ① 電源をOFFにしホッパーを外しメッシュ調整バーのネジを付属の六角レンチで①は完全に外し②は緩める



- ② メッシュ調整バーを少し持ち上げ写真の様に②は完全に取り外さない方がよい



- ③ 上刃を反時計回りに回す



- ④ カタカタと音が変わったらかタカタと音が変わったらか上刃を持ち上げ外す



- ⑤ 上刃をカウンターブラシなどで綺麗にする



- ⑥ 粉排出口を付属の六角レンチで取り外す



⑦ バネも取り外す



⑧ ブラシや掃除機などで粉を綺麗にする



⑨ 下刃はグラインダーブラシなどを使って綺麗にする



⑩ 粉排出口をこのように綺麗にする



⑪ 上刃を反時計回りにまわしてカタンとなったら時計回りにまわす



⑫ 動かなくなったら無理に回さず赤い目印を前に戻す



⑬ メッシュ調整バーを戻す
噛み合わせに気を付けてメッシュ調整バーを回して上刃が動くか確認する



⑭ バネを写真の様にセットする



⑮ 粉排出口を戻し完了

【トラブルシューティング】

・ ヒューズ(長さ約31.8mm×口径6.35mm 6A/250V)

9ページ

◎ディスプレイが点かず、ショットアクティベーションスイッチが動かない。しかしマニュアルボタンは使える。

→ヒューズが切れているので取り換えてください。

【ヒューズを取り換え方】 ※電源をOFFにしてから作業してください



① 必ず押しながら反時計回りにまわす

② ヒューズを抜き、セットしたらヒューズホルダーにある爪を合わせ押しながら時計回りにまわしセットする

◎“REPLACE GRINDING DISCS”と表示されました



→刃の寿命が近づくとスタンバイモードの際に上記の警告が表示されます。この警告が出たら

FBCインターナショナルに連絡をし刃の交換依頼をしてください

※② 刃の交換時期目安設定 でお知らせ機能を無効にしている場合は警告は出ません

【お問い合わせ先】

有限会社FBCインターナショナル

TEL : 03-3436-2575

Mail : info@fbc-intl.co.jp

HP : <http://fbc-intl.co.jp/>